

335 POLURAN FORTISIMO

Dvousložkový antikorozi vysokosušinný základ / vrchní email na bázi epoxiisokyanátové technologie. Výrobek speciálně vyvinutý pro aplikaci na připravené kovové i nekovové podklady. Používá se jako jednovrstvý systém nebo jako základ ve vícevrstvých systémech. Vyniká dobrou přilnavostí na různých typech podkladu.

VLASTNOSTI

- odolnost vůči chemikáliím a odpovídající mechanická odolnost;
- snadná aplikace štětcem, válečkem i stříkací technikou.

PŘÍPRAVA PRO APLIKACI

Poměr tužení: 335 PoluRan Fotisimo - 5 objemových dílů
Tužidlo 335V - 1 objemový díl

Pokyny pro míchání: Bázi a tužidlo intenzivně promíchat, nejlépe pomocí mechanického míchadla. Po dobu aplikace nesmí teplota směsi klesnout pod 5°C.

Ředění: Barva může být aplikována různými typy stříkacího zařízení. V případě potřeby je možno přidat doporučené množství ředidla 5801 v závislosti na způsobu aplikace a okolní teplotě.

Zpracovatelnost směsi: 8 hodin při okolní teplotě 20°C (po natužení)

Podmínky při aplikaci: Teplota podkladu by měla být 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte, aby bylo dosaženo dobrých podmínek schnutí.

Metody aplikace: Doporučená aplikace pomocí válečku, štětce nebo hydro- dynamického stříkacího zařízení.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Vlastnosti produktu:

Stupeň lesku: mat

Odstíny: Dle vzorkovnice RAL a další na objednávku.

Vlastnosti produktu:

Obsah sušiny: ± % (směs produktu)

VOC: 465 g/l

Hustota: 1,35kg/l při 20°C (směs produktu)

Tloušťka suchého filmu: Standardně: 60-100 µm (v závislosti na metodě aplikace)

Teoretická vydatnost: suchá vrstva 60 µm - 8,2 m²/l

Praktická vydatnost: Praktická vydatnost je závislá na mnoha okolnostech, zejména na porovitosti a nerovnosti podkladu a dále na ztrátách při aplikaci.

Teplotní odolnost: Max. 120°C (v suchých podmínkách)

Krycí schopnost: Pro dokonalé krytí vyžadují některé barvy speciální odstín podkladu. Konzultujte nebo kontaktujte technickou podporu.

Doba schnutí: při 55% relativní vlhkosti a standardní tloušťce 60 µm. (metoda: měřicí přístroj BYK):

20°C

Odolný prachu: 45 minut

Suchý k manipulaci: 10 hodin

Přelakovatelný: 4 hodiny (max. 7 dnů)

V případě aplikace v silnějších vrstvách se může doba schnutí prodloužit. Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Po dobu schnutí nátěru nesmí povrch přijít do kontaktu s vlhkostí.

DOPORUČENÁ APLIKACE

	Aireless	Airmix
Ředidlo:	PU5801	PU5801
Doporučené množství:	cca 0-% obj.	cca 0-10% obj.
Rozměr trysky:	min. 0,015 palce	min. 0,015 palce
Pracovní tlak:	min. 130 bar	min. 70 bar
Tloušťka suchého filmu:	60-100 µm	60-100 µm

	Štětec-váleček	Vzduchová pistole
Ředidlo:	S5102	PU5801
Doporučené množství:	0-5% obj.	10-20%
Rozměr trysky:		min 1,5mm
Pracovní tlak:		min. 2,5-3 bar
Tloušťka suchého filmu:	60 µm	60-100 µm

Čištění nářadí: ihned po aplikaci pomocí ředidla PU5801.

BALENÍ A SKLADOVÁNÍ

Balení: 5l nebo 20l. Ředidlo v 5L kanystrech.

Skladovatelnost: 12 měsíců v originálních uzavřených obalech při teplotě od 5°C do 40°C

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

Značení: ZV souladu s EU 67/548 / EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách. Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. V případě zasažení očí, okamžitě omyjte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Při aplikaci nejíst, nepít, nekouřit.

UN: 1263

OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Značení: V souladu s EU 67/548 / EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách. Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. V případě zasažení očí, okamžitě omyjte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Při aplikaci nejíst, nepít, nekouřit.

UN: 1263

Kod aware: 60-IV

Kod Aware:

KÓDOVÁNÍ AWARE

AWARE (ZKRATKA PRO ADEKVÁTNÍ VAROVÁNÍ A AIR POŽADAVKY), JE SYSTÉM KÓDOVÁNÍ PRO VÝROBKU, KTERÉ OBSAHUJÍ TĚKAVÉ ORGANICKÉ LÁTKY (VOC), NÁSTROJ PRO VÝROBCE PRODUKTŮ PRO PODPORU POSOUZENÍ RIZIK A INOVACI PRODUKTŮ. DÁLE MŮŽE BÝT POUŽIT PRO KOMUNIKACI NEBEZPEČNOSTI S KONCOVÝMI UŽIVATELI, ABY JE INFORMOVAL O MOŽNÝCH ZDRAVOTNÍCH RIZICÍCH NEBEZPEČNÝCH VÝROBKŮ. SYSTÉM JE ZALOŽEN NA NORSKÉM KONCEPTU OAR (OCCUPATIONAL AIR REQUIREMENT) A DÁNSKÉM KONCEPTU MAL KÓDOVÝ SYSTÉM. AWARE KÓD SE SKLÁDÁ ZE DVOU ČÍSLIC ODDĚLENÝCH POMLČKOU. OBĚ ČÍSLICE JSOU ZPRACOVÁNY NA ZÁKLADĚ FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÝCH PODKLADŮ A PŘIZPŮSOBENY EVROPSKÝM SMĚRNICÍM O NEBEZPEČNÝCH PŘÍPRAVCÍCH.

PŘEDPOVRCHOVÁ ÚPRAVA

Ocel:

Povrch připravte v souladu s normou ISO12944, část 4, § 6.2.3. Pomocí vhodného čisticího prostředku (např. ENVICLEAN) a vysokotlaké pistole, odstranit mastnotu, olej a jiné nečistoty. Povrch očistěte otryskáním na Sa 2½, v souladu s ISO 8501-1. Po otryskání celý povrch očistěte od prachu pomocí stlačeného vzduchu. Do šesti hodin naneste první vrstvu.

Ocel (žárově zinkovaná):

Povrch připravte v souladu s normou ISO12944, část 4, §6.2.3.4.1 (inertní pískování). Viz také NEN5254 standardní duplexní systémy.

Pomocí vhodného čisticího prostředku (např. ENVICLEAN), odstranit mastnotu, olej a jiné nečistoty. Celý pozinkovaný povrch lehce opískujte (zrnitost 3-5mm, tlak: 2,0 - 2,5 bar, průměr trysky: minimum 6 mm). Po opískování musí být povrch jednotný a rovný. V závislosti na tloušťce povrchu zinku se může odebrat max. 5 - 10 µm zinku, podle NEN5254. Po opískování celý povrch očistěte od prachu pomocí stlačeného vzduchu. První nátěr se nanáší v průběhu 2 hodin.



OCHRANNÉ NÁTĚRY

Ochranné nátěry Baril vynikají díky své trvanlivosti, flexibilitě a přilnavosti, snadné aplikaci, antikorozi, chemické a mechanické odolnosti. Je to výsledek dlouhodobého výzkumu v oblasti chemie v kombinaci s ohledem na požadavky a potřeby našich zákazníků. Všechny nátěrové systémy jsou v souladu s normou EN ČSN ISO 12944 a v souladu s mezinárodními směrnicemi VOC.

NÁTĚROVÉ SYSTÉMY-VARIANTY

Níže naleznete několik nátěrových systémů pro 825 ROBOTRON . V případě detailních požadavků na návrh nátěrového systému kontaktujte obchodního zastupce.

System 1 Korozní třída C2

Jedna vrstva 80 µm;
335 PoluRan Fortisimo

System 2 Korozní třída C3

První vrstva 60 µm;
335 PoluRan Fortisimo

Vrchní nátěr 40 µm;
147 PoluRan Durovite

OPRAVY NÁTĚRU

Níže uvedený postup se týká oprav, poškozených míst a neošetřených míst na konstrukci. Odstraňte špínu, mastnotu a oleje pomocí vhodného čisticího prostředku např. ENVICLEAN. Odstraňte korozi ze všech míst poškozených při dopravě nebo montáži, neošetřená místa po svařování a bodovém svařování a místa poškozená broušením (stopy po brusném kotouči a kartáči, brusném papíru) na stupeň St3 dle ISO 8501-1. Vytvořte hladké přechody mezi původním nátěrem a poškozenými místy přebroušením. Odstraňte stlačeným vzduchem veškerý prach po broušení. Opravte opravované místo patřičným systémem dle kapitoly "Nátěrové systémy-varianty".

ÚDRŽBA

Doporučujeme pravidelné čištění povrchu a pravidelnou roční kontrolu. Všechny defekty na povrchu doporučujeme opravit pomocí originálního nátěrového systému.

TECHNICKÁ PODPORA

Společnost Baril Coatings BV nabízí mnohem více než jen výrobky. Pro splnění požadavků našich zákazníků, poskytuje v plném rozsahu podporu pro kompletní systémová řešení generálních dodavatelů, architektů a malířských firem.

Aby bylo možné zaručit požadovanou výkonnost našich výrobků, společnost Baril Coatings nabízí plnou technickou podporu a dozor při realizaci a dokončení procesu aplikace dle ISO 12944.

Dohled a podpora zaručena Baril Coatings nezbavuje zhotovitele odpovědnosti za konečný nátěrový systém. Zhotovitel je zodpovědný za to, že byl seznámen s aktuálními bezpečnostními listy výrobků a obecnými podmínkami týkající se antikoročních nátěrů společnosti Baril Coatings. Firma Baril není zodpovědná za podmínky a nesprávnou aplikaci.

ZÁRUKY A ZŘEKnutí SE

Tento TL nahrazuje předchozí vydání. Veškeré informace, specifikace, indikace a doporučení obsažené v tomto technickém listu představují pouze výsledky testů a zkušenosti získané za kontrolovaných a přísně vymezených podmínek. Jejich přesnost, kompletnost nebo přesnost při skutečných podmínkách aplikace tohoto výrobku, musí být stanoveny výhradně na účet kupujícího nebo uživatele. Dodávky produktů a technická podpora podléhá jednotlivým podmínkám prodeje a dodávkám nátěrových hmot, tiskařských barev a jiných výrobků, pokud není písemně uvedeno jinak. Výrobce a prodejce nenesou odpovědnost a kupující se zříká všech nároků vůči výrobci / prodejci, pokud jde o veškerou odpovědnost vztahující se k nedbalosti, zranění osob, k přímé nebo nepřímé ztrátě vyplývající z nesprávného použití těchto výrobků, pokud není uvedeno jinak. Technický list a vlastnosti výrobků se mohou změnit bez předchozího upozornění.

